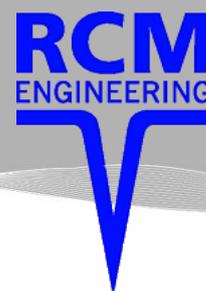




JENTSCHMANN AG
SWISS PRECISION, COMPETENCE AND INNOVATION



LaserCut PRO RTC-208-TEX 85-L



Die Abbildung kann von der tatsächlichen Ausführung etwas abweichen

Die **LaserCut Pro** ist die neueste Innovation im Bereich des Zuschnitts von Aufzugsbändern. Auch hier führen qualitativ hochwertige Komponenten, sowie jahrelange Erfahrung zu ausserordentlich guten Ergebnissen.

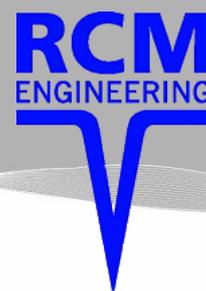


Jentschmann AG
Feldstrasse 2
CH-8194 Hüntwangen

Tel.: +41 44 735 83 83
info@jentschmann.ch
www.jentschmann.ch



JENTSCHMANN AG
SWISS PRECISION, COMPETENCE AND INNOVATION



So schön kann schneiden sein

Durch den Laserschnitt entsteht ein sauberer Schnitt und die Kanten werden automatisch versiegelt.



Julius Koch Webtex



Huber Texband®

Die LaserCut Pro wurde speziell für die Verarbeitung des Webtex Bandes von Julius Koch sowie des Texbandes der Huber Bandfabrik entwickelt. Hierdurch können auf nur einer Maschine beide Bänder schnell und in konstant guter Qualität verarbeitet werden.

Die Technologie dahinter

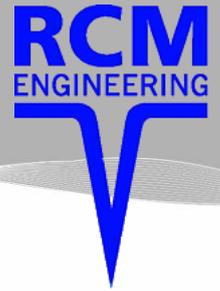
Laserschnitt mit RCM-Markierung-System

Durch den Laser-Schnitt werden die Kanten des Bandes versiegelt und sind somit besser gegen das Ausreissen geschützt. Beide Enden werden für den nachfolgenden Nähprozess mit einer Falzprägung markiert. Diese Markierung kann zwischen 15 und 30 mm vom Bandende bzw. Bandanfang eingestellt werden. Durch die leichte Markierung im Band, kann die Längengenauigkeit von Faltung zu Faltung, auch von weniger geübtem Personal, sehr genau eingehalten werden.





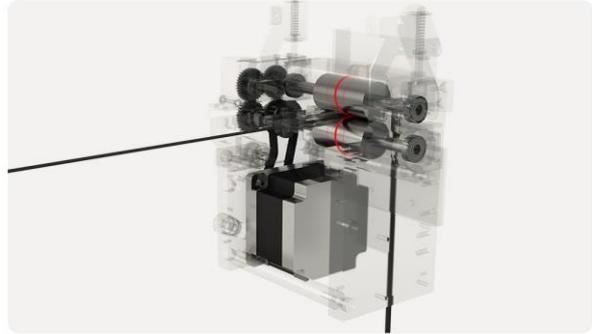
JENTSCHMANN AG
SWISS PRECISION, COMPETENCE AND INNOVATION



Doppelt hält besser

Der Bandtransport erfolgt über zwei synchron angetriebene Transportwalzen (oben und unten) mit Doppelantrieb.

Die Filmspule wird über einen Motor beim Abziehen des Bandes angetrieben. Die Geschwindigkeit wird über einen Laser-Distanz-Sensor geregelt. Der Laufrollentänzer mit Sensorsteuerung sorgt für spannungsfreien Bandabzug. Bei einer Bandlänge von 2m können pro Stunde 350 Bänder geschnitten werden.



Banddickenkontrolle

Das Band wird während des Transports über einen Spezielsensor auf Dickenunterschiede (Genauigkeit 0.01 mm) kontrolliert, sodass keine Bänder mit einer Nahtverbindung in die Weiterverarbeitung gelangen können.

Sobald diese verdickte Stelle (z.B. durch ein zusammengebähtes Band) erkannt wird, stoppt die LaserCut den Bandtransport.



Einfaches Handling

Damit die geschnittenen Aufzugsbänder nicht zu Boden fallen, ist ein Stapler angebaut. In diesem Stapler können bis zu 30 geschnittene Bänder festgeklemmt und durch Knopfdruck entnommen werden.





JENTSCHMANN AG
SWISS PRECISION, COMPETENCE AND INNOVATION



Deshalb ist die LaserCut die richtige Lösung für Sie

- Verarbeitung sowohl von Webtex (Julius Koch) als auch TEXTBAND® (Huber Bandfabrik) möglich.
- Laser-Schnitt für versiegelte Kanten.
- RCM-Markierung-System - Knickmarkierung zum einfachen Erkennen des Schlaufenknickpunktes.
- Stapler zum Festklemmen der bereits geschnittenen Bänder.
- Bandabzug über angetriebene Filmspule mit Tänzer-Steuerung.
- Bandvorschubgeschwindigkeiten bis zu 30 Meter pro Minute.
- Integriertes Bandfehler-Kontrollsystem.
- Bänder mit 6, 8 und 10 mm Breite verarbeitbar.
- Stücklänge und Anzahl auf dem Display einstellbar oder via Barcode-Scanner/ Netzwerk einzuspielen.
- Etikettendrucker zum Ausdrucken der gewünschten Auftragsdaten.
- Geringer Platzbedarf.
- Einfache und intuitive Handhabung.
- Hochwertige Komponenten und Verarbeitung der Maschine.
- Schneller und qualitativ sehr guter Output der geschnittenen Bänder.

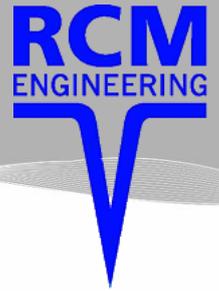
Wichtiger Hinweis:

Durch den Laserschnitt entstehen gesundheitsschädliche Dämpfe. Es ist deshalb zwingend erforderlich, eine passende Absaugung an die LaserCut anzuschliessen. Diese Absaugung kann vom Hersteller als optionales Zubehör oder sie kann vom Kunden direkt erworben werden.

Ohne angeschlossene Absaugung darf die LaserCut nicht betrieben werden!



JENTSCHMANN AG
SWISS PRECISION, COMPETENCE AND INNOVATION



Ausstattung

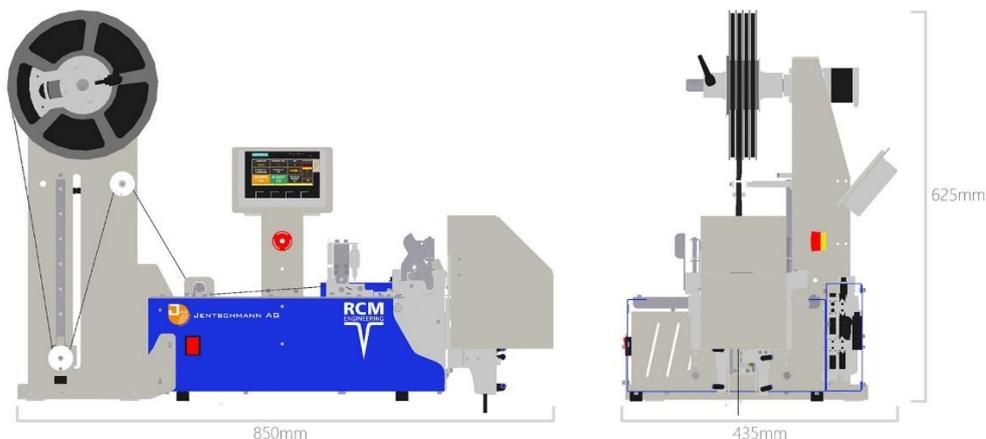
Die **LaserCut Pro** ist die vollausgestattete Maschine und ist für grössere Produktionsleistungen geeignet.

Neben der Basisausstattung gehören folgende zusätzlichen Ausstattungsmerkmale zur LaserCut Pro:

- Laufrollentänzer mit Sensorsteuerung für spannungsfreien Bandabzug
- Geschwindigkeitsregelung mit Laser-Distanz-Sensor
- Angetriebene Filmspulen-Welle
- Band-Fehlerkontrolle
- Stapler zum Klemmen der geschnittenen Bänder

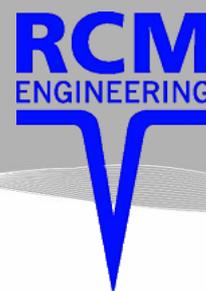
Technische Daten

- Arbeitsgeschwindigkeit:
bis zu 350 Stk. à 2m pro Stunde
- Verarbeitbare Gewebearten
Webtex von Julius Koch
TEXBAND® der Huber Bandfabrik
- Anschlüsse
Elektrik: 230V / 60Hz
Pneumatik: stabile 6 bar, trocken, ölfrei, 100l/min (Klasse 0)
- Abmessungen und Gewicht:
Länge: 850mm / Breite: 435mm / Höhe: 625mm / Gewicht: ca. 30 kg





JENTSCHMANN AG
SWISS PRECISION, COMPETENCE AND INNOVATION



Erweiterbare Optionen

Elektronischer Riegelautomat



Dieser Riegelautomat kann direkt neben die Schneidemaschine gestellt werden, damit ein kontinuierlicher und reibungsloser Produktionsablauf gewährleistet ist.

Die wichtigsten Eigenschaften dieses Riegelautomates sind:

- Spezieller Fadenschneider für kurze Fadenenden.
- Fadenwischer; Standard-Greifer; Klammerlüftung.
- Stichzahl maximal 3'200 Stiche/Minute.
- AC Servomotor 550W (Direct Drive); Single-phase 230V.
- LED-Nähleuchte integriert.

Weitere Details zu dieser Maschine finden Sie unter folgendem Link:

[RCM-Riegelautomat - KE-430](#)





Barcode-Scanner

In einer Excel-Datei (ist im Lieferumfang enthalten) können wiederkehrende Aufträge als Barcode dargestellt werden. Diese Barcodes können z.B. gesammelt auf ein Blatt ausgedruckt und bei der Maschine platziert werden. Der Barcode-Scanner wird direkt an die Maschine angeschlossen und somit können wiederkehrende Aufträge schnell und effizient abgearbeitet werden. Der Barcode-Scanner kann bei jeder Zuschneidemaschine eingesetzt werden.

Touch-Panel mit integriertem PC

Dieses optionale System eignet sich hervorragend, wenn der Riegelautomat und die Schneidemaschine von nur einer Person an einem kombinierten Arbeitsplatz bedient werden.

- Über die grosse 10er Tastatur des Steuerfeldes, können Länge und Anzahl direkt an die Steuerung gesendet werden, um einzelne Aufzugsbänder zu verarbeiten.
- Über eine Liste können Daten (Tagesproduktionen) vom Netzwerk oder USB-Stick eingelesen werden, um zeilenweise abgearbeitet zu werden.
- Innerhalb der Liste können die Zeilen beliebig angewählt werden.
- Zeilen werden nach jeder Verarbeitung automatisch grün markiert und gesperrt.
- Wenn die Zeile verarbeitet ist, wird automatisch eine Zeile nach unten gesprungen.
- Rote Zeilen sind noch nicht verarbeitet; Blaue Zeile = aktive Verarbeitung.
- Länge und Anzahl können über „edit“ nachträglich angepasst werden.
- Panel PC mit resistivem touch-screen; Bildschirmgröße 12.1“ SVGA (24 x 18cm).
- 1.6 GB CPU; 2GB DDR3 memory; 64GB 2.5“ SATA Flash Disk; Windows7 Embedded.
- Fanless HMI barebone; Aluminium Chasis; Anschluss RJ45 und USB-2.

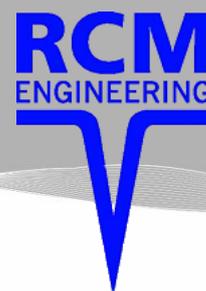


Absaugung

Zum Absaugen der durch den Laserschnitt entstehenden, gesundheitsschädlichen Dämpfe.



JENTSCHMANN AG
SWISS PRECISION, COMPETENCE AND INNOVATION



Adresse:

Jentschmann AG
Feldstrasse 2
8194 Hüntwangen
Schweiz

Tel.: +41 44 735 83 83
info@jentschmann.ch

Ansprechpartner:

Thomas Kräuchi
Sales, Engineering, Support
Tel.: +41 44 735 83 40
thomas.kraeuchi@jentschmann.ch



Pascal Gagg
Sales, Engineering, Support
Tel.: +41 44 735 83 41
Pascal.gagg@jentschmann.ch



Katja Solakof
Sales
Tel.: +41 44 735 83 82
katja.solakof@jentschmann.ch

