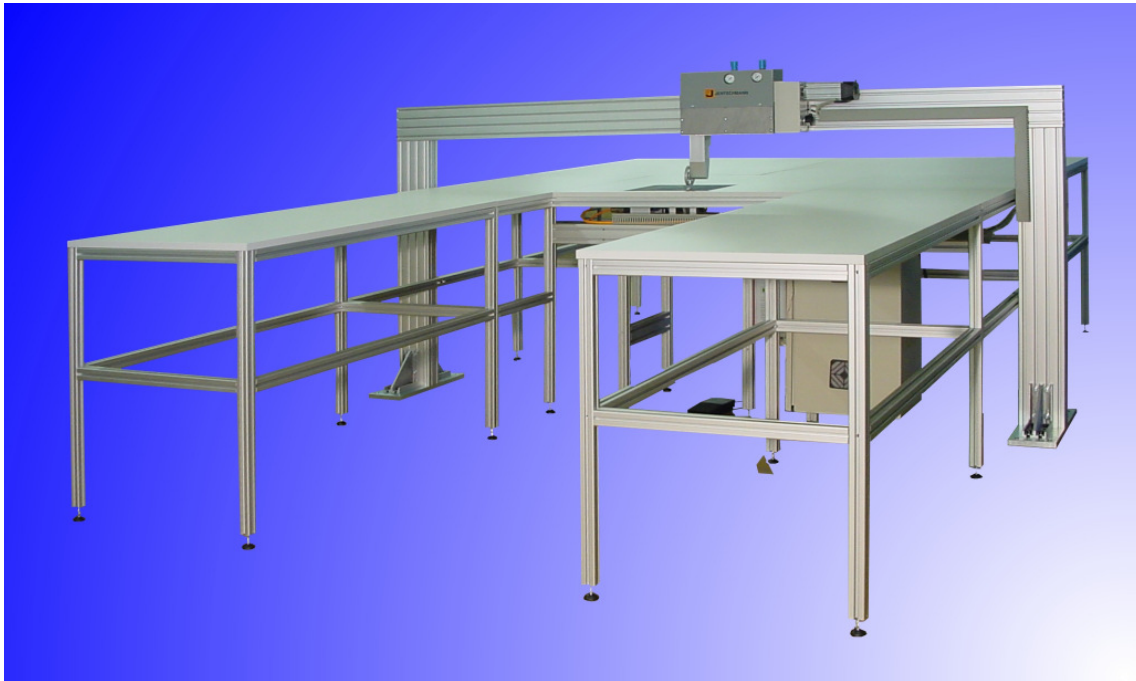




JENTSCHMANN 5796 Ultrasonic



**Portal-Ultraschall-Schweissmaschine zum kontinuierlichen Kleben von Stoffen und Schweißen thermoplastbeschichteter Gewebe.
Für die Verarbeitung von voluminösen Werkstücken**

**Portal Ultrasonic welding machine for continuous gluing of tissues and welding of thermoplastic-coated fabrics.
For processing voluminous work pieces.**

**Machine à souder aux ultrasons avec portail pour coller des tissus et souder des textiles thermoplastifiés en continu.
Pour traiter des pièces volumineuses**

**Jentschmann AG - Zürich/Schweiz
www.jentschmann.ch**

Ultraschall-Schweissmaschine Jentschmann 5796 Ultrasonic

Portal-Ultraschall- Schweissmaschine zum kontinuierlichen Kleben von Stoffen aller Art mittels Heiss-klebeband und Schweißen thermoplastbeschichteter Gewebe sowie thermoplastischer Vliese, Membranen Folien usw.

Speziell für voluminöses Material

Konzept:

Arbeitstisch zum Ablegen und Positionieren der zu schweisenden Gewebe zwischen Sonotrode und Ambossrolle.

Absenken und Abheben der Ambossrolle mittels Fusspedal.

Start/Stop Schweißen, stufenlos mittels proportionalem Fusspedal.

Mit manueller Einstellung der Schweissparameter

Leistungsmerkmale:

- Maschinengestell aus massiven eloxierten Alu-Profilen zur Aufnahme der Aggregate.
- Schweissverfahren: 35 kHz, 600 W Ultraschall mit rotierender 11 mm Sonotrode, Option 7 mm Stahl oder 20 mm / 900 W
- Schweissgeschwindigkeit: 0.3 - 30 m/min
- 2 differenzierbare Antriebe für Sonotrode und Ambossrolle
- Regelung der Amplitude und/oder Ambossrollendruck proportional zur Schweissgeschwindigkeit
- Punktschweissmöglichkeit
- "Verriegelungsmöglichkeit"
- Schweissnahtbreite: 2 – 11/20 mm gemäss Ambossrolle
- Manuelle Einstellung der Schweissparameter.
- Tischkonzept und Portalbreite nach Kundenanforderung
- Sehr kleiner Energiebedarf ohne Leistungsspitzen.
- Umweltfreundlich! Keine Mikrowellen, keine Immissionen
- Anschlüsse: 1 x 230 V 10 A, Druckluft 6 Bar

Portal Ultrasonic Welding machine for continuous gluing of all kinds of fabrics by means of heat activated adhesive tapes and welding of thermoplastic coated tissues and thermoplastic tissues, nonwovens, foils etc.

Especially for voluminous material.

Concept:

Working table for placing and positioning the fabric between the sonotrode and anvil roller.

Lowering and lifting the anvil roller by pedal.

Start/stop of welding continuously by proportional pedal.

Manual adjustment of welding power output.

Features:

- Machine table consisting of solid anodised aluminium profiles for receiving all components.
- Welding procedure: 35 kHz, 600 W ultrasonic with rotating 11 mm sonotrode, option 7 mm steel or 20 mm / 900 W.
- Welding speed: 0.3 - 30 m/min
- 2 differentiable drives for sonotrode and anvil roller
- Adjustment of amplitude and /or anvil roller pressure proportional to welding speed
- Possibility of spotweld
- Programmable welding repeat sequence backward, forward
- Width seam: 2 – 11/20 mm according to anvil roller
- Manual setting of welding parameters.
- Concept of table and width of portal according to customer's requirements.
- Very low power consumption without power peaks.
- Environment-friendly! No microwaves, no nuisance.
- Power requirements: 1x 230 V 10 A, compressed air 6 bar

Machine à souder aux ultrasons en continu avec portail pour coller toutes sortes de tissus avec de la bande adhésive à chaud et souder des textiles thermoplastifiés ainsi que des matières thermofusibles.

En particulier pour des matières volumineuses.

Concept:

Table de travail pour poser et positionner le textile à souder entre la sonotrode et le rouleau presseur.

Abaisser et lever le rouleau presseur par pédale.

Marche et arrêt soudure de manière continu par pédale.

Réglage manuel de la puissance de soudure.

Caractéristiques:

- Table en profils alu éloxés massifs où sont fixés les composants.
- Procédé de soudure: Aux ultrasons; 35 kHz, 600 W avec sonotrode rotative 11 mm, option 7 mm acier ou 20 mm / 900 W.
- Vitesse de soudage: 0.3 - 30 m/min
- 2 propulsions variables pour sonotrode et rouleau presseur.
- Réglage de l'amplitude et/ou pression rouleau enclume proportionnel à la vitesse de soudage
- Soudure de points possible
- Séquence de soudure répétitive en arrière, en avant, programmable
- Largeur de la soudure: 2 – 11/20 mm selon rouleau enclume utilisé
- Réglage manuel de la puissance de soudage
- Concept de table et largeur du portail selon demande du client.
- Consommation d'énergie très faible sans pointes de courant
- Ecologique! Pas de micro-ondes, pas de nuisances
- Alimentations: 1 x 220 V 10 A, air comprimé 6 bars

Jentschmann AG Zürich

Steinackerstrasse 12, CH-8902 Urdorf-Zürich/Schweiz

Tel. +41 (0) 44-735 83 83 Fax +41 (0) 44-735 83 84 E-Mail: info@jentschmann.ch