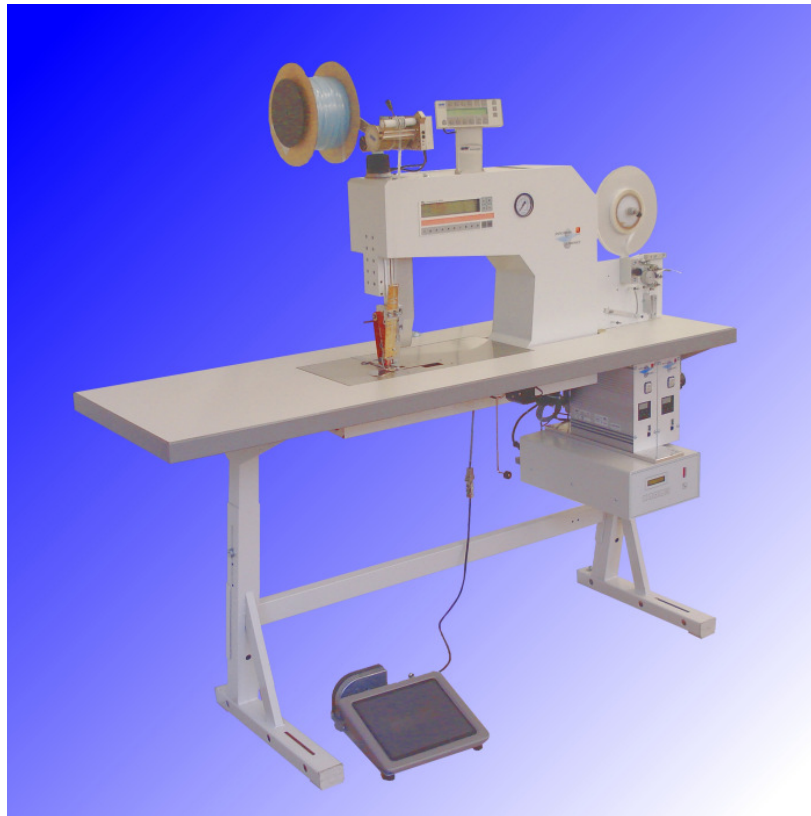


# JENTSCHMANN 4796—2-XX Ultrasonic



**Ultraschall- Schweissmaschine zum kontinuierlichen Kleben von Stoffen und Schweissen thermoplastbeschichteter Gewebe sowie Schneiden von Textilien aller Art.**

**Ultrasonic welding machine for continuous gluing of tissues and welding of thermoplastic-coated fabrics as well as cutting of all kinds of fabrics**

**Machine à souder aux ultrasons pour coller des tissus et souder des textiles thermoplastifiés en continu ainsi que couper toutes sortes de textiles**

**Jentschmann AG - Zürich/Schweiz  
[www.jentschmann.ch](http://www.jentschmann.ch)**

# Ultraschall-Schweissmaschine Jentschmann 4796-V1

## Ultrasonic

Einfache Flachbett Ultraschall-Schweissmaschine zum kontinuierlichen Kleben von Stoffen aller Art mittels Heissklebeband und Schweißen thermoplastbeschichteter Gewebe sowie thermoplastischer Vliese, Membranen Folien usw. Schneiden und Schneidschweißen mittels Stahlsonotrode.

### Konzept:

Arbeitstisch zum Ablegen und Positionieren der zu schweisenden Gewebe zwischen Sonotrode und Ambossrolle.

Absenken und Abheben der Ambossrolle mittels Fusspedal.

Start/Stop Schweißen stufenlos mittels proportionalem Fusspedal.

Mit manueller Einstellung der Schweissparameter

### Leistungsmerkmale:

- Schweisskopf aus massiver Stahlblechschweissskonstruktion
- Schweissverfahren: 35 kHz, 600 W Ultraschall mit rotierender 11 mm Sonotrode, Option 20 mm oder 7 mm Stahl
- Schweissgeschwindigkeit: 0.3 - 30 m/min
- 2 differenzierbare Antriebe für Sonotrode und Ambossrolle
- Regelung der Amplitude und/oder Ambossrollendruck proportional zur Schweissgeschwindigkeit
- Punktschweissmöglichkeit
- "Verriegelungsmöglichkeit"
- Schweissnahtbreite: 2 – 11/20 mm gemäss Ambossrolle
- Manuelle Einstellung der Schweissparameter.
- Sehr kleiner Energiebedarf ohne Leistungsspitzen.
- Umweltfreundlich! Keine Mikrowellen, keine Immisionen
- Anschlüsse: 1 x 230 V 10 A, Druckluft 6 Bar

Stand-alone flatbed Ultrasonic Welding machine for continuous gluing of all kinds of fabrics by means of heat activated adhesive tapes and welding of thermoplast-coated tissues and thermoplastic tissues, nonwovens, foils etc. Cutting and cutwelding with steel sonotrode.

### Concept:

Working table for placing and positioning the fabric between the sonotrode and anvil roller.

Lowering and lifting the anvil roller by pedal.

Start/stop of welding continuously by proportional pedal.

Manual adjustment of welding power output.

### Features:

- Welding head consisting of solid welded steelsheets
  - Welding procedure: 35 kHz, 600 W ultrasonic with rotating 11 mm sonotrode, option 20 mm or 7 mm steel
  - Welding speed: 0.3 - 30 m/min
  - 2 differentiable drives for sonotrode and anvil roller
- Adjustment of amplitude and /or anvil roller pressure proportional to welding speed
- Possibility of spotweld
- Programmable welding repeat sequence backward, forward (backtack)
- Welding Width seam: 2 – 11/20 mm according to anvil roller
  - Manual setting of welding parameters
  - Very low power consumption without power peaks
  - Environment-friendly! No microwaves, no nuisance.
  - Power requirements: 1x 230 V 10 A, compressed air 6 bar

Machine à souder aux ultrasons en continu pour coller toutes sortes de tissus avec de la bande adhésive à chaud et souder des textiles thermoplastifiés ainsi que des matières thermofusibles. Couper et couper avec thermofusion avec sonotrode en acier.

### Concept:

Table de travail pour poser et positionner le textile à souder entre la sonotrode et le rouleau enclume.

Abaisser et lever le rouleau presseur par pédale.

Marche et arrêt soudure de manière continu par pédale.

Réglage manuel de la puissance de soudure.

### Caractéristiques:

- Construction massive en acier soudé de la tête de soudure
  - Procédé de soudure: Aux ultrasons; 35 kHz, 600 W avec sonotrode rotative 11 mm, option 20 mm ou 7 mm acier.
  - Vitesse de soudage: 0.3 - 30 m/min
  - 2 propulsions variables pour sonotrode et rouleau presseur.
  - Réglage de l'amplitude et/ou pression rouleau enclume proportionnel à la vitesse de soudage
  - Soudure de points possible
  - Séquence de soudure répétitive en arrière, en avant, programmable
  - Largeur de la soudure: 2 – 11/20 mm selon rouleau enclume utilisé
  - Réglage manuel de la puissance de soudure
  - Consommation d'énergie très faible sans pointes de courant
  - Ecologique! Pas de micro-ondes, pas de nuisances
- Alimentations:  
1 x 220 V 10 A,  
air comprimé 6 bars

## Jentschmann AG Zürich

Steinackerstrasse 12, CH-8902 Urdorf-Zürich/Schweiz

Tel. +41 (0) 44-735 83 83 Fax +41 (0) 44-735 83 84 E-Mail: [info@jentschmann.ch](mailto:info@jentschmann.ch)