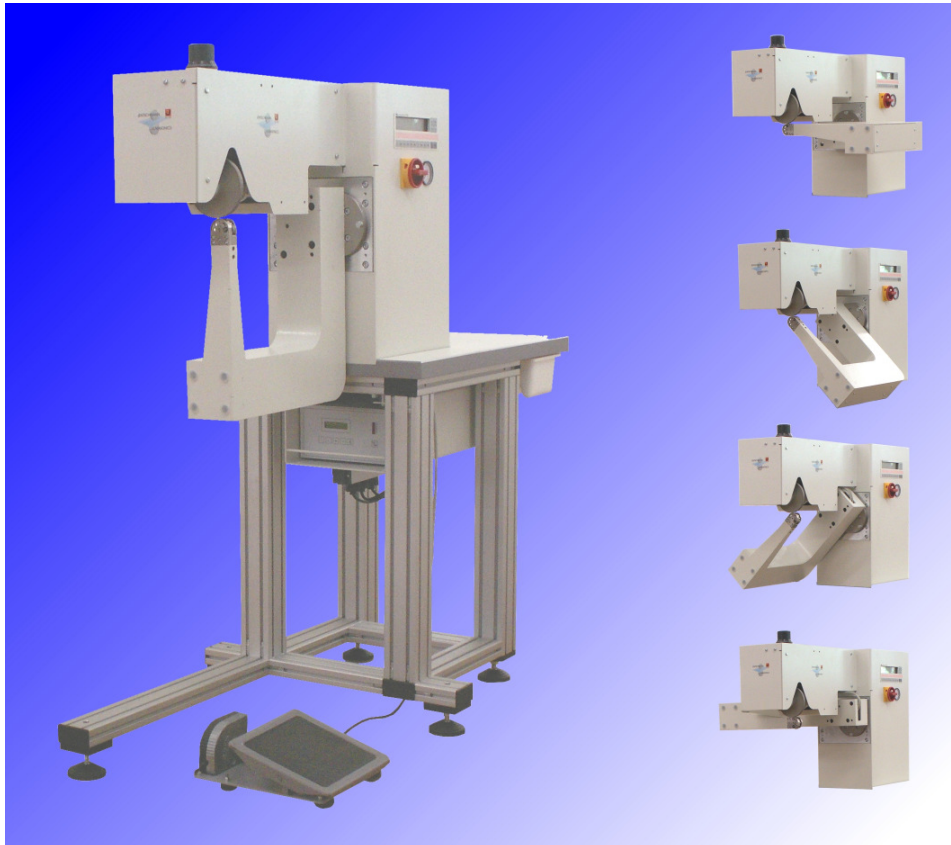


## JENTSCHMANN 6796 Ultrasonic



**Ultraschall- Schweissmaschine mit oben liegender Sonotrode und schwenkbarer Ambossrollensäule zum kontinuierlichen Kleben von Stoffen und Schweißen thermoplastbeschichteter Gewebe**

**Ultrasonic welding machine with upper sonotrode and swivelling anvil roller column for continuous gluing of tissues and welding of thermoplastic-coated fabrics**

**Machine à souder aux ultrasons avec sonotrode supérieure et pillier du rouleau enclume pivotante pour coller des tissus et souder des textiles thermoplastifiés en continu**

**Jentschmann AG - Zürich/Schweiz**  
[www.jentschmann.ch](http://www.jentschmann.ch)

# Ultraschall-Schweissmaschine Jentschmann 6796 Ultrasonic

Ultraschall- Schweissmaschine zum kontinuierlichen Kleben von Stoffen aller Art mittels Heissklebeband und Schweißen thermoplastbeschichteter Gewebe sowie thermoplastischer Fliese, Membranen, Folien etc. Speziell geeignet für stark sphärisch geformte und zum Schliessen von Werkstücke.

## Konzept:

Maschine zum freien Zuführen der zu schweisenden Gewebe zwischen oben liegender Sonotrode und der auf einem verstellbarem Schwenkarm gelagerten Ambossrolle.

Absenken und Abheben der Sonotrode mittels Fusspedal.

Start/Stop Schweißen, stufenlos mittels proportionalem Fusspedal.

Mit manueller Einstellung der Schweissparameter

## Leistungsmerkmale:

- Maschinengehäuse aus massivem geschweisstem Stahlblech zur Aufnahme der Aggregate.
- Schweissverfahren: 35 kHz, 600 W Ultraschall mit rotierender 11 mm Sonotrode, Option 20 mm
- Oberliegende auf die Ambossrolle absenkbar Rollsonotrode
- Um 180° schwenkbare Ambossrollensäule, einstellbar auf Anwendung.
- Schweissgeschwindigkeit: 0.3 - 10 m/min
- Regelung der Schweissleistung proportional zur Schweissgeschwindigkeit.
- 2 differenzierbare Antriebe für Sonotrode und Ambossrolle
- Schweissnahtbreite: 2 – 11/20 mm gemäss Ambossrolle
- Sehr kleiner Energiebedarf ohne Leistungsspitzen.
- Umweltfreundlich! Keine Mikrowellen, keine Immissionen
- Anschlüsse: 1 x 230 V 10 A, Druckluft 6 Bar

Ultrasonic Welding machine for continuous gluing of all kinds of fabrics by means of heat activated adhesive tapes and welding of thermoplastic coated tissues and thermoplastic tissues, nonwovens, foils etc. Particularly suitable for very spherical and for closing work pieces.

## Concept:

Machine with free access to upper sonotrode and lower anvil roller that is placed on an adjustable swivelling column for placing and positioning the fabric.

Lowering and lifting the anvil roller by pedal.

Start/stop of welding continuously by proportional pedal.

Manual adjustment of welding power output.

## Features:

- Machine frame consisting of solid welded sheet steel for receiving all components.
- Welding procedure: 35 kHz, 600 W ultrasonic with rotating 11 mm sonotrode, option 20 mm.
- Lowerable Sonotrode above anvil roller.
- 180° swivelling anvil roller column adjustable to application
- Welding speed: 0.3 - 10 m/min
- Control of welding power proportional to welding speed.
- 2 differentiable drives for sonotrode and anvil roller
- Width seam: 2 – 11/20 mm according to anvil roller
- Very low power consumption without power peaks
- Environment-friendly! No microwaves, no nuisance.
- Power requirements: 1x 230 V 10 A, compressed air 6 bar

Machine à souder aux ultrasons en continu à bras libre pour coller toutes sortes de tissus avec de la bande adhésive à chaud et souder des textiles thermoplastiques ainsi que des matières thermofusibles. Particulier pour des pièces fort sphériques et pour les fermer.

## Concept:

Machine pour alimentation libre des tissus à souder entre la sonotrode supérieure et le rouleau enclume inférieure monté sur un pilier pivotante

Abaissier et lever la sonotrode par pédale.

Marche et arrêt soudure de manière continu par pédale.

Réglage manuel de la puissance de soudure.

## Caractéristiques:

- Bâti en tôle d'acier solide soudé, pour l'intégration des composants.
- Procédé de soudure: Aux ultrasons; 35 kHz, 600 W avec sonotrode rotative 11 mm, option 20 mm.
- Sonotrode supérieure abaissable sur le rouleau enclume.
- Pilier du rouleau enclume 180° pivotable, réglable à l'application.
- Vitesse de soudage: 0.3 - 10 m/min
- Réglage de la puissance de soudure proportionnelle à la vitesse de soudure
- 2 propulsions variables pour sonotrode et rouleau enclume.
- Largeur de la soudure: 2 – 11/20 mm selon rouleau-presseur utilisé
- Consommation d'énergie très faible sans pointes de courant
- Ecologique! Pas de micro-ondes, pas de nuisances
- Alimentations: 1 x 220 V 10 A, air comprimé 6 bars

## Jentschmann AG Zürich

Steinackerstrasse 12, CH-8902 Urdorf-Zürich/Schweiz

Tel. +41 (0) 44-735 83 83 Fax +41 (0) 44-735 83 84 E-Mail: info@jentschmann.ch