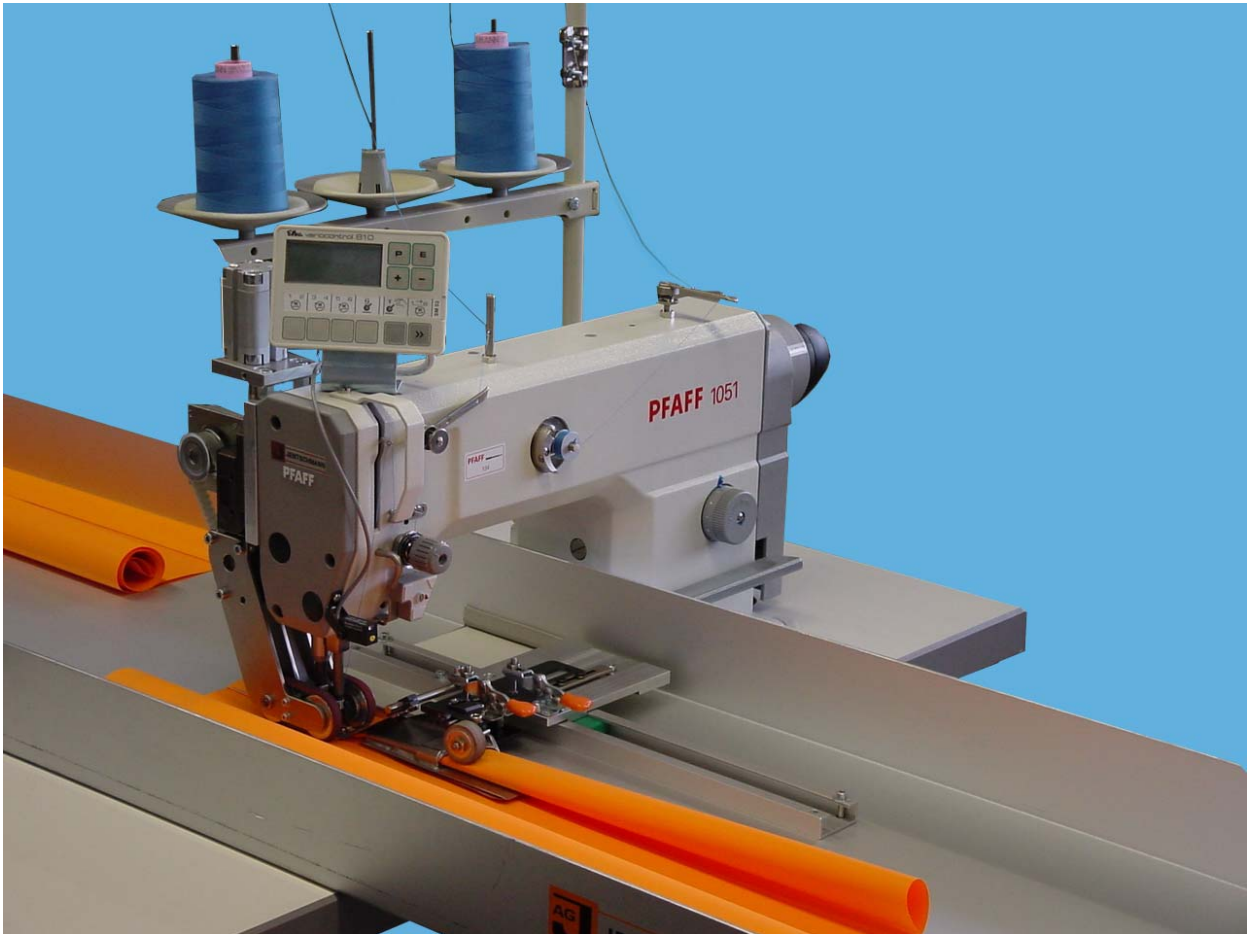


# JENTSCHMANN 6770 Rollo



**Halbautomatische Saumanlage für Rollos.**

**Semi-automatic Hemming Plant for Roller Blinds**

**Unité semi-automatique pour coudre les ourlets de stores**

**Jentschmann AG - Zürich/Schweiz**  
**[www.jentschmann.ch](http://www.jentschmann.ch)**

# Jentschmann 6770 Rollo

## Halbautomatische Saumanlage für Rollos

### Anwendung:

Nähanlage zum verzugsfreien Konfektionieren von doppelt oder einfach umgelegten Säumen an Rollos oder ähnlichen Artikeln.

### Konzept:

Einlegen des Rollomaterials in die Führung. Maschinenstart mittels Fusspedal. Das Tuch wird automatisch umgelegt und gerade im gleichen Abstand zur Saumkante genäht. Die Nähgeschwindigkeit wird über das Fusspedal geregelt. Anfangs- und Endriegel zur Verstärkung der Nahtenden.

### Leistungsmerkmale:

- Einfache Bedienung.
- PFAFF 1051 Nadeltransport-Doppelsteppstichschnellnäher
- autom. Fadenabschneider
- autom. Presserfusslüftung
- autom. Anfangs und Endriegel
- Materialerkennung mittels Fotozelle
- Elektronischer Ministopmotor 230 V, 1Phase
- Neu entwickelter Elektronikpuller GTR 5 synchronisiert mit der Nähmaschine
- Säumer gem. Kundenwunsch
- Nähgeschwindigkeit: max. 2800 Stiche/min.
- Stichlänge: max. 3,5 mm
- Nahtlänge : max. 3000 mm
- Platzbedarf : 7000x1200 mm
- Anschluss: 1x230 V, 1,5 kW
- Druckluftanschluss : 6 bar

### Option:

- Stichzähler für Unterfaden

## Semi-automatic Hemming Plant for Roller Blinds

### Application:

Semi-Automatic sewing machine for the single and double hem sewing of roller blind pockets.

### Concept:

Insert edge of roller blind fabric, aligning it square in the folder. Press foot pedal.

The seam is automatically folded and sewn down. Sewing speed control by foot pedal. Beginning and end of seam are reinforced by bar tacking.

### Features:

- Simple handling.
- PFAFF 1051 lockstitch sewing machine with compound feed
- Automatic thread trimmer
- Automatic foot lifting
- Automatic start and end tacking
- Photocell controlled end bar tacking
- Electronic Ministop motor, 200V, 1 phase
- New developed electronic puller GTR 5 synchronised with the sewing machine
- Hemmer according application
- Max. sewing speed 2800rpm
- Max. stitch length 3.5mm
- Max. sewing length 3000mm
- Machine space 7000x1200mm
- Voltage 1x220V 1.5 kW
- Air pressure min. 6kg/cm<sup>2</sup>

### Options:

- Stitch counter for lower thread.

## Unité semi-automatique pour coudre les ourlets de stores

### Utilisation:

Unité pour confectionner sans faire des plis les ourlets double ou simple de stores ou produits similaires.

### Concept :

Poser le tissu dans l'appareil de guidage et sous le pied presseur. Démarrer la machine par pédale. Le tissu est plié automatiquement et cousu tout droit sur toute la longueur à la même distance du bord. La vitesse de couture est réglée par pédale. Point d'arrêt au début et à la fin pour renforcer la couture.

### Caractéristiques:

- Manipulation simple.
- PFAFF 1051 Machine à coudre à double entraînement et à point noué
- Coupe-fil automatique
- Relevage du pied autom.
- Point d'arrêt début/ fin automatique
- Détection automatique de la fin de couture
- Moteur électronique 230 V
- Nouveau puller électronique GTR 5 qui est synchronisé avec la machine à coudre.
- Ourleurs selon application
- Vitesse de couture: max. 2800 points/min
- Long. de points : max. 3,5mm
- Long. de couture: 3000 mm
- Encombrem.: 7000x1200mm
- Alimentation: 1x230 V, 1,5 kW
- Air comprimé: min 6 kg/cm<sup>2</sup>

### Options:

- Compte-points pour fil de navette

## Jentschmann AG Zürich

Steinackerstrasse 12, CH-8902 Urdorf-Zürich/Schweiz

Tel. +41 (0) 44-735 83 83 Fax +41 (0) 44-735 83 84 E-Mail: [info@jentschmann.ch](mailto:info@jentschmann.ch)