



JENTSCHMANN 7796 Ultrasonic



Freiarm Ultraschallmaschine zum kontinuierlichen Kleben von Stoffen und Schweißen thermoplastbeschichteter Gewebe wie auch zum Schneiden schwerer Materialien

Free arm Ultrasonic machine for continuous gluing of tissues and welding of thermoplastic-coated fabrics as well as cutting of heavy materials

Machine aux ultrasons à bras libre pour coller des tissus, souder des textiles thermoplastifiés en continu et couper des matières lourdes

**Jentschmann AG - Zürich/Schweiz
www.jentschmann.ch**

Ultraschall-Schweissmaschine Jentschmann 7796 Ultrasonic

Einfache Freiarm-Ultraschallmaschine mit unterliegender Rollsonotrode zum kontinuierlichen Kleben von Stoffen aller Art mittels Heissklebeband und Schweißen thermoplastbeschichteter Gewebe sowie thermoplastischer Fliese, Membranen, Folien usw. Auch zum Schneiden und Kanten versiegeln von schweren Materialien wie Teppiche usw.

Konzept:

Maschine zum freien Zuführen der zu verarbeitenden Gewebe.

Absenken und Abheben der Ambossrolle mittels Fusspedal.

Start/Stop Schweißen, stufenlos mittels proportionalem Fusspedal.

Mit manueller Einstellung der Schweissparameter

Leistungsmerkmale:

- Maschinengehäuse aus massivem geschweisstem Stahlblech zur Aufnahme der Aggregate.
- Schweißverfahren: 35 kHz, 600 W Ultraschall mit rotierender 11 mm Sonotrode, Option 20 mm oder Stahl 7 mm
- Schweissgeschwindigkeit: 0.3 - 30 m/min
- 2 differenzierbare Antriebe für Sonotrode und Ambossrolle
- Regelung der Amplitude und/oder Ambossrollendruck proportional zur Schweissgeschwindigkeit
- Punktschweissmöglichkeit
- "Verriegelungsmöglichkeit"
- Schweissnahtbreite: 2 – 11/20 mm gemäss Ambossrolle
- Freier unter Arm Durchgang: 1000 mm
- Manuelle Einstellung der Schweissparameter.
- Sehr kleiner Energiebedarf ohne Leistungsspitzen.
- Umweltfreundlich! Keine Mikrowellen, keine Immissionen
- Anschlüsse: 1 x 230 V 10 A, Druckluft 6 Bar

Simple free arm Ultrasonic machine with lower rotating sonotrode for continuous gluing of all kinds of fabrics by means of heat activated adhesive tapes and welding of thermoplastic coated tissues and thermoplastic tissues, nonwovens, foils etc. Also for cutting and edge sealing of heavy materials like carpets etc.

Concept:

Machine with free access for fabric feed.

Lowering and lifting the anvil roller by pedal.

Start/stop of welding continuously by proportional pedal.

Manual adjustment of welding power output.

Features:

- Machine frame consisting of solid welded sheet steel for receiving all components.
- Welding procedure: 35 kHz, 600 W ultrasonic with rotating 11 mm sonotrode, option 20 mm or 7 mm steel.
- Welding speed: 0.3 - 30 m/min
- 2 differentiable drives for sonotrode and anvil roller
- Adjustment of amplitude and /or anvil roller pressure proportional to welding speed
- Possibility of spotweld
- Programmable weld repeat sequence backward, forward (backtack)
- Width seam: 2 – 11/20 mm according to anvil roller
- Under arm clearance: 1000 mm
- Manual setting of welding parameters
- Very low power consumption without power peaks
- Environment-friendly! No microwaves, no nuisance.
- Power requirements: 1x 230 V 10 A, compressed air 6 bar

Machine simple aux ultrasons avec sonotrode rotative inférieure à bras libre pour coller en continue toutes sortes de tissus avec de la bande adhésive à chaud et souder des textiles thermoplastifiés ainsi que des matières thermofusibles. Aussi pour couper des matières très lourdes comme des tapis etc.

Concept:

Machine pour alimentation libre des tissus à souder.

Abaisser et lever du rouleau enclume par pédale.

Marche et arrêt soudure de manière continu par pédale.

Réglage manuel de la puissance de soudure.

Caractéristiques:

- Bâti en tôle d'acier solide soudé, pour l'intégration des composants.
- Procédé de soudure: Aux ultrasons; 35 kHz, 600 W avec sonotrode rotative 11 mm, option 20 mm ou 7 mm acier.
- Vitesse de soudage: 0.3 - 30 m/min
- 2 propulsions variables pour sonotrode et rouleau enclume.
- Réglage de l'amplitude et/ou pression rouleau enclume proportionnel à la vitesse de soudage
- Soudure de points possible
- Séquence de soudure répétitive en arrière, en avant, programmable
- Largeur de la soudure: 2 – 11/20 mm selon rouleau enclume utilisé
- Passage sous les bras : 1000 mm
- Réglage manuel de la puissance de soudure
- Consommation d'énergie très faible sans pointes de courant
- Ecologique! Pas de micro-ondes, pas de nuisances
- Alimentations: 1 x 220 V 10 A, air comprimé 6 bars

Jentschmann AG Zürich

Steinackerstrasse 12, CH-8902 Urdorf-Zürich/Schweiz

Tel. +41 (0) 44-735 83 83 Fax +41 (0) 44-735 83 84 E-Mail: info@jentschmann.ch