



JENTSCHMANN 2796-2-20 ECO



Ultraschall Klebeanlage zum kontinuierlichen Verbinden und Säumen von Acryl-Markisentüchern mittels einfachem Heissklebeband oder Verstärkungsband.

Ultrasonic gluing system for continuous assembling and hemming of acrylic awning fabrics by means of simple heat activated adhesive tape or enforcement tape.

Machine à coller en continu aux ultrasons pour assembler et ourler les stores acryliques avec de la bande à coller à chaud simple ou bande renforcée.

Jentschmann AG - Zürich/Schweiz
www.jentschmann.ch

Markisen-Klebeanlage Jentschmann 2796-2-20 ECO

Ultraschall Klebeanlage zum kontinuierlichen Verbinden von Acryl-Markisenstoffbahnen und Anbringen der Seiten- und Kedersäume mittels einfachem oder glasfaserverstärktem Heissklebeband.

Konzept:

Arbeitstisch zum Ablegen der zu klebenden Gewebe. Kontinuierlich fahrender Ultraschall Klebekopf. Genaue Gewebeführung mittels Führungsapparaten und Stoffklammern.

Leistungsmerkmale:

- Konstruktion aus massiven Stahl-Füssen und eloxierten Alu-Profilen zur Aufnahme der Linearführung für den fahrbaren Ultraschall-Klebekopf und die übrigen Aggregate.
- Ultraschalleinheit: 35 kHz, 900 W mit rotierender Sonotrode und Ambossrolle.
- Klebegeschwindigkeit: 5 - 10 m/min
- Klebenahtbreite: 20 mm
- Klebenahtlänge: 4000 – 14'000 mm
- Fahrbarer Klebekopf.
- Nahtpresse zum verdichten der Naht
- Automatischer Klebebandschneider
- Programmierbares Vorschubverhältnis von Sonotrode und Ambossrolle zur Verfahrensgeschwindigkeit des Klebekopfes.
- Individuelle Leistungsparameter für die Start- und Endstrecke einer Naht
- Gewebeführungen mit integrierten Führungsrollen und Klebebandzuführung.
- Computergesteuerter Arbeitsablauf
- Eingabe und Aufruf der notwendigen Leistungsparametersätze über Touchscreen mit automatischer Einstellung.
- Sehr kleiner Energiebedarf ohne Leistungsspitzen.
- Umweltfreundlich! Keine Mikrowellen, keine Emissionen
- Anschlüsse: 3 x 400 V 10 A, Druckluft 6 Bar / 300 l/min während dem Klebeprozess.

Optionen

- Halbautomatischer Aufwickler zum Aufrollen der angefügten Gewebepahnen.
- Elektronische Positionierung der hinteren Stoffklammer mit automatischer Vordehnung des Gewebes.
- Klebebandhalter mit elektrischer Rückspulvorrichtung und Bandendeerkennung mit Warnung

Ultrasonic gluing system for continuous assembling of acrylic awning fabrics and applying side hems and piping seams by means of simple heat activated adhesive tape or fibreglass enforced adhesive tape.

Concept:

Working table for spreading out the fabric lengths to be bonded. Continuous travelling ultrasonic gluing head. Exact fabric guiding by means of guiding devices and fabric clamps.

Features:

- Structure consisting of solid steel feet anodised aluminium profiles for receiving the linear guiding for the travelling ultrasonic gluing head and other devices.
- Ultrasonic unit: 35 kHz, 900 W with rotating sonotrode and anvil roller.
- Bonding speed: 5 – 10 m/min
- Seam width: 20 mm
- Seam length: 4000 – 14'000 mm
- Mobile gluing head.
- Pressing device to compress seam.
- Automatic adhesive tape cutter.
- Programmable speed ratio of rotating sonotrode and anvil roller to travelling speed of welding head.
- Individual performance parameters for start and final section of a seam.
- Fabric alignment by guiding devices with integrated guiding rollers and adhesive tape feeding.
- Computer controlled working procedure.
- Input and calling of necessary performance parameter sets per touch screen with automatic adjustment.
- Very low power consumption without power peaks.
- Environment-friendly! No microwaves, no emissions.
- Power requirements: 3 x 400V 10 A, compressed air 6 bar / 300 l/min during bonding process.

Options

- Semiautomatic fabric winder for winding up assembled fabric lengths.
- Electronic positioning of rear fabric clamp with automatic pre-stretching of the fabric lengths
- Adhesive tape storage with electric re-winder and tape-end-detection and warning.

Automate à coller en continu les assemblages de stores acryliques et ajouter les ourlets et fourreaux de jonc avec de la bande adhésive à chaud simple ou renforcée avec des fibres de verre.

Concept:

Table de travail où repose le textile à coller. Tête de coller aux ultrasons mobile. Entraînement précis du textile grâce aux guides spécifiques et pinces de tissu.

Caractéristiques:

- Structure consiste en pieds en acier et profils alu éloxidés massifs où sont fixés les guides linéaires pour la tête à coller mobile et les autres unités.
- Unité aux ultrasons: 35 kHz, 900 W avec sonotrode rotative et rouleau enclume.
- Vitesse de collage: 5 - 10 m/min.
- Largeur de couture: 20 mm
- Longueur de couture: 4000 – 10'000 mm
- Tête à coller mobile.
- Presse pour comprimer la couture.
- Coupe automat. bande adhésive.
- Relation programmable entre vitesse sonotrode et rouleau enclume en rapport avec l'avancement de tête à coller.
- Paramètres individuels pour le début et la fin d'une couture.
- Alignement du tissu par guides avec rouleaux guides intégrés et alimentation de la bande adhésive
- Pilotage par ordinateur.
- Saisie et rappel des paramètres d'application nécessaires par touchscreen avec réglage automatique.
- Consommation d'énergie très faible sans pointes de courant
- Ecologique ! Pas de micro-onde, pas d'émissions
- Alimentations: 3 x 400 V 10 A, air comprimé 6 bars / 300 l/min pendant processus de collage.

Options

- Enrouleur semi-automatique pour enrouler les lés assemblés.
- Positionnement électronique de la pince mobile avec pre-tension automatique des lés de tissu
- Porte rouleaux pour bandes adhésives avec rembobinage électrique et détection et avertissement fin bande

Jentschmann AG Zürich

Steinackerstrasse 12, CH-8902 Urdorf-Zürich/Schweiz

Tel. +41 (0) 44-735 83 83 Fax +41 (0) 44-735 83 84 E-Mail: info@jentschmann.ch